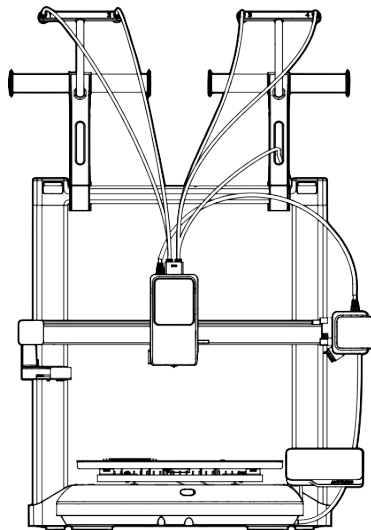




Anycubic Kobra X

Uživatelský manuál



Podpůrné centrum
(s instalačním videem a
průvodcem)

Obrázky jsou pouze ilustrační, řiďte se prosím skutečným produktem.

Děkujeme za nákup **ANYCUBIC** produktů!

I když jste dlouholetým uživatelem **ANYCUBIC** nebo odborníkem na 3D tisk, důrazně doporučujeme prostudovat opatření a tipy na nastavení uvedené v tomto manuálu. Každá tiskárna je jedinečná a dodržování těchto kroků zajišťuje optimální výkon a bezpečnost. Pro pokročilé řešení problémů nebo témata, která zde nejsou pokryta, navštivte prosím náš oficiální podpůrný portál na anycubic.com.

Pro zlepšení vašeho tiskařského zážitku a ovládnutí vašeho stroje prozkoumejte naše další zdroje:
Anycubic Wiki: Naskenujte QR kód a získajte přístup k naší komplexní znalostní bázi, včetně návodů na nastavení, podrobných tutoriálů a tipů na řešení problémů.



ANYCUBIC
Slicer



ANYCUBIC Wiki



ANYCUBIC
Oficiální
webové stránky



ANYCUBIC
Aplikace

*Autorská práva k tomuto manuálu patří společnosti Shenzhen ANYCUBIC Technology Co., Ltd. Jakákoli reprodukce bez povolení je zakázána.

ANYCUBIC Tým

Obsah

1 Úvod k produktu

2 Instalace produktu

- Instalace tiskové podložky
- Odemknutí osy Z rámu tiskárny
- Instalace rámu tiskárny
- Připojení tiskové hlavy, kamery a kabelů motorů os XZ
- Instalace čisticí stěrky
- Instalace držáku cívky
- Instalace teflonové trubice

3 Zapnutí

4 Zavedení filamentu

5 Spárování tiskárny

- Aplikace
- Slicer

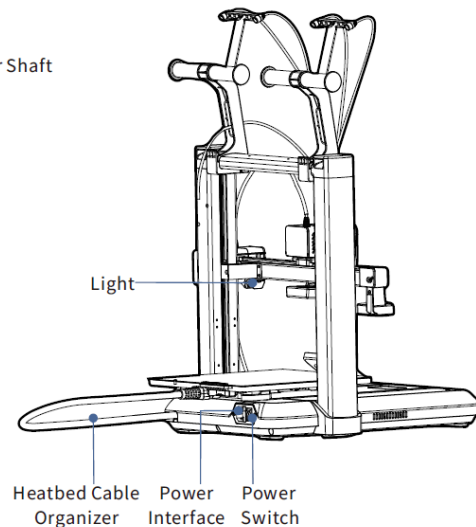
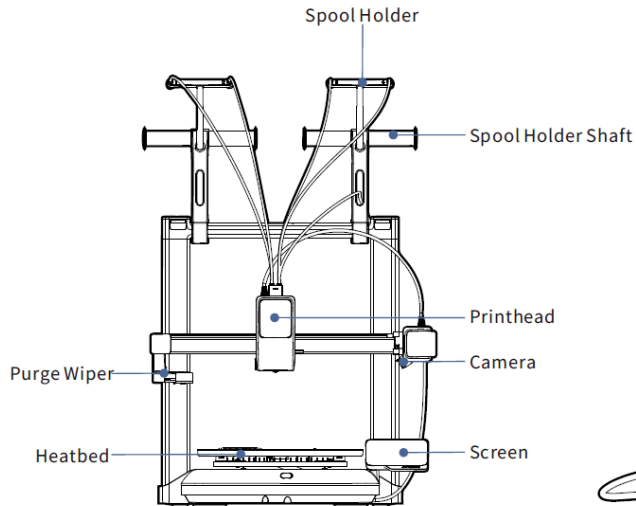
6 Aktualizace firmwaru

7 Údržba zařízení

8 Bezpečnostní pokyny

Produkt popis

- Spool Holder** — Držák cívky
- Spool Holder Shaft** — Hřídel držáku cívky
- Printhead** — Tisková hlava
- Camera** — Kamera
- Purge Wiper** — Čisticí stěrka trysky
- Heatbed** — Vyhřívaná podložka
- Screen** — Displej
- Light** — Osvětlení
- Heatbed Cable Organizer** — Organizér kabelu vyhřívané podložky
- Power Interface** — Napájecí konektor
- Power Switch** — Vypínač napájení



Seznam balení

Poznámka: Následující obrázky jsou pouze ilustrační. Řiďte se skutečně dodaným produktem.

Gantry Frame — Rám tiskárny

Printer Base — Základna tiskárny

Power Cord — Napájecí kabel

Spool Holder Shaft (4pcs) — Hřídel držáku cívky (4 ks)

Spool Holder (2pcs) — Držák cívky (2 ks)

Purge Wiper & M3*8 (1pcs) — Čistící stěrka trysky a šroub M3×8 (1 ks)

M5*30 (8pcs) — Šrouby M5×30 (8 ks)

Cable Clip (1pcs) — Kabelová spona (1 ks)

Teflon Tube (4pcs) — Teflonová trubička (4 ks)

Filament Samples — Vzorky filamentu

Grease — Mazivo

Nozzle Cleaner — Čistič trysky

4.0/2.5/2.0 Decorative Cover & Magnet —

Dekoratивní kryt a magnet 4.0 / 2.5 / 2.0

Decorative Cover (2pcs) — Dekoratивní kryt (2 ks)

Cable Cover — Kryt kabelu

Printing Board — Tisková podložka

Application Brush — Aplikační štětec



Gantry Frame



Printer Base



Power Cord



Spool Holder Shaft(4pcs)



Spool Holder (2pcs)



Purge Wiper &M3*8(1pcs)



M5*30(8pcs)



Cable Clip (1pcs)



Teflon Tube (4pcs)



Filament Samples



Grease



Nozzle Cleaner



4.0/2.5/2.0 Decorative Cover &Magnet



Cable Cover



Printing Board



Application Brush

Specifikace - Parametry tiskárny

Technologie tisku: FDM (Fused Deposition Modeling)

Tiskový objem: 260 mm (D) × 260 mm (Š) × 260 mm (V)

Tloušťka vrstvy: 0,08–0,28 mm

Teplota vyhřívání podložky: 100 °C

Počet trysek: 1 tryska

Průměr trysky: 0,4 mm

Materiály: PLA / TPU / PETG / ABS atd.

Softwarové parametry

Slicer: AC Slicer / PrusaSlicer / Cura

Vstupní formát: STL, OBJ

Výstupní formát: G-code

Způsob připojení: Anycubic APP, Anycubic Slicer

Parametry napájení

Vstupní napětí: 110 V~, 60 Hz

Jmenovitý výkon: 1450 W

Wi-Fi

Frekvenční pásmo: 2,4 GHz, 5 GHz

Režim: STA, AP+STA (režim kombinace)

Fyzické parametry

Rozměry zařízení: 455,4 mm (D) × 445,3 mm (Š) × 461,3 mm (V)

Maximální rozměry zařízení (včetně držáku cívky a pohybu podložky vpřed/vzad):

455,4 mm (D) × 635,0 mm (Š) × 685,1 mm(V)

Hmotnost zařízení (netto): 9,5 kg

Instalace produktu

1 Instalace tiskové desky

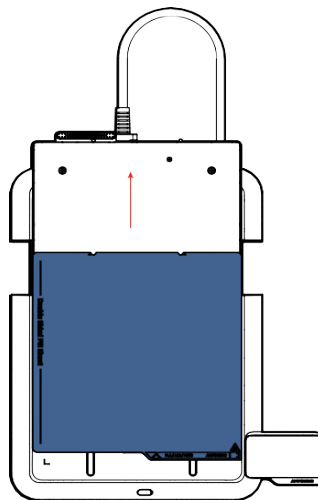
1. Opatrně sundej tiskovou desku a základnu tiskárny.

2. Položte podložku na horké lůžko tak, aby sitotiskem byla strana směřující nahoru.

Ujistěte se, že okraje desky jsou přesně zarovnané s okraji horké podložky pro bezpečné usazení.

Naskenujte QR kód
napravo, abyste
sledovali

-Instalační video krok krokem



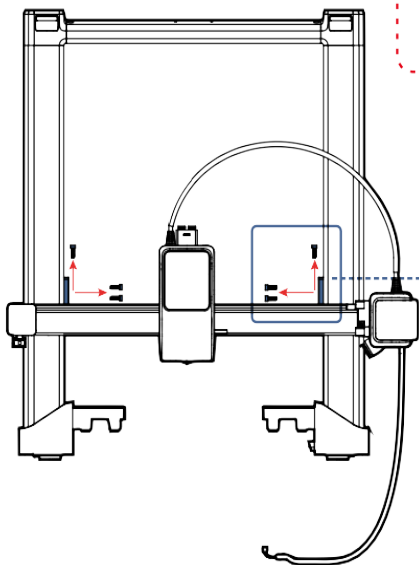
② Odemkněte z rámu tiskárny osu Z

Použijte imbusový klíč H2.0 k povolení šesti šroubů zajišťujících držáky portálu osy Z.

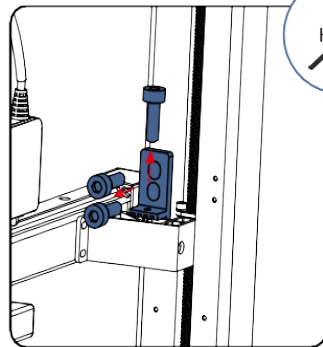
Na každé straně jsou tři šrouby; postupujte stejným způsobem pro levou i pravou stranu.

* **Tip:** Abyste zabránili vypadnutí šroubů během montáže, přiložte magnet k imbusovému klíči, čímž jej zmagnetizujete. Umístění magnetu blíže ke špičce zvýší magnetickou sílu a usnadní držení šroubů na místě.

Pozor: Před zapnutím napájení odemkněte osu Z. Abyste předešli trvalému poškození hardwaru, musíte ji před zapnutím odemknout. Napájecí kabel nepřipojujte, dokud není osa Z zcela uvolněna.!



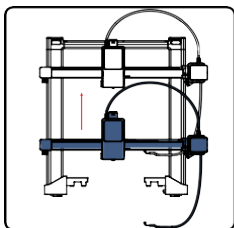
Odemkněte osu Z



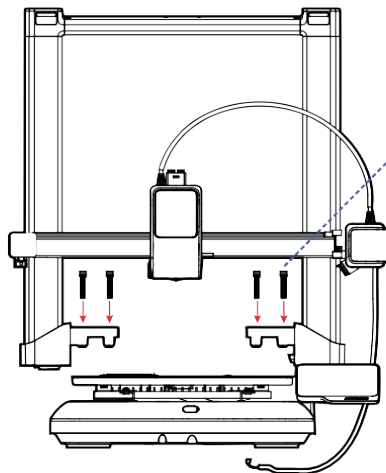
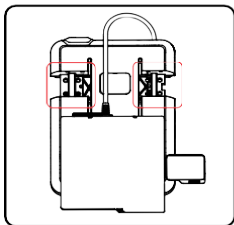
3 Instalace rámu tiskárny

1. Uchopte horní vodorovnou osu a ručně zvedněte osu X přibližně do 3/4 výšky osy Z. Tím vytvoříte prostor pro instalaci základny.
2. Posuňte vyhřívanou podložku a základnu tiskárny směrem dopředu, abyste odkryli upevňovací pozice pro rám.
3. Pomocí imbusového klíče H4.0 namontujte osm šroubů M5 × 30 (čtyři na každé straně) k upevnění rámu k základně. Šrouby utahujte shora dolů.
4. Nasaďte zpět dekorativní kryty jejich zatlačením, dokud nezapadnou na své místo.

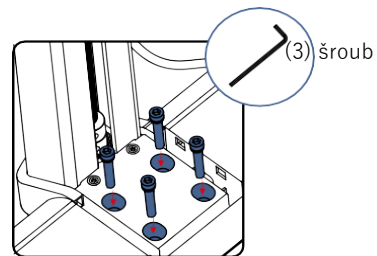
(1) Zvedněte osu Z



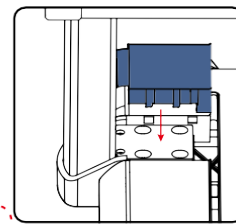
(2) Odhalit uzamčenou pozici



H4.0



(4) dekorativní kryt

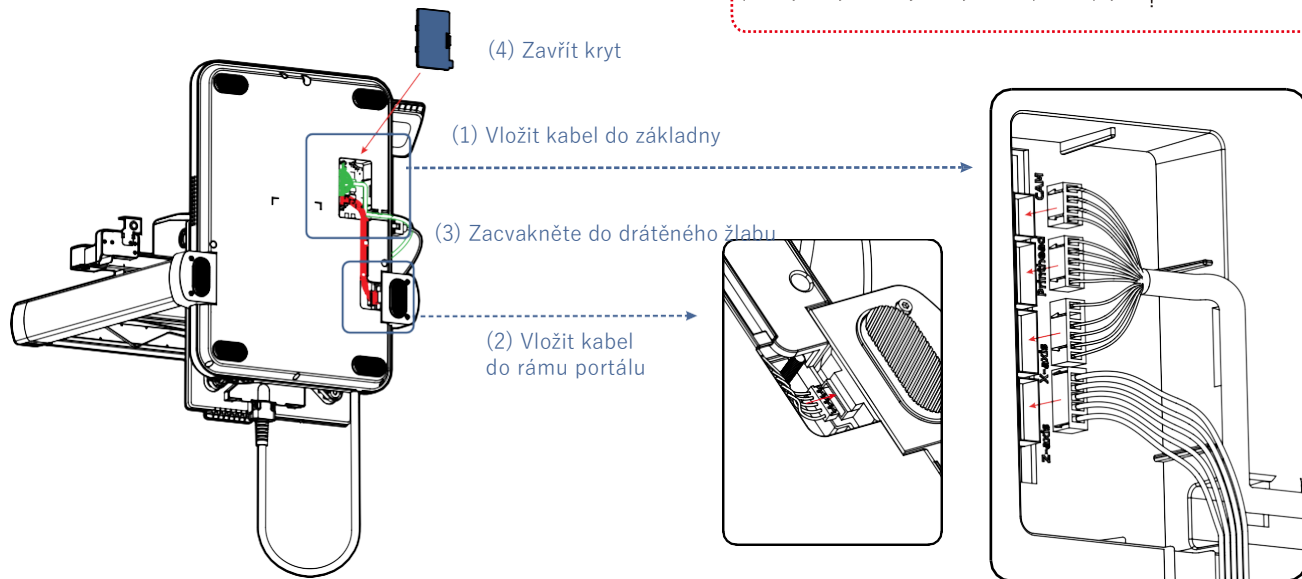


Poznámka: Pro finální utahování se doporučuje držet dlouhý konec šestihříbného klíče. To poskytuje větší páku pro zajištění všech šroubů

4 Připojte tiskovou hlavu, fotoaparát a motorové kabely osy XZ

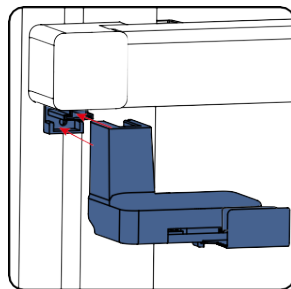
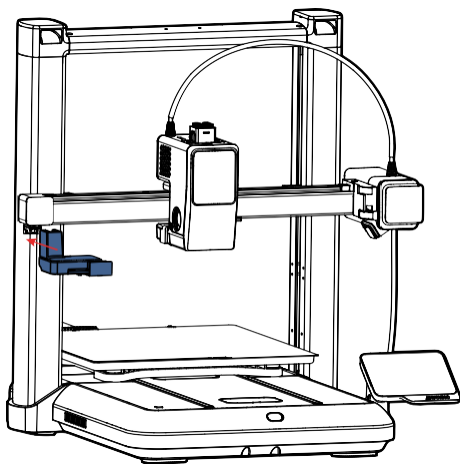
1. Nakloňte tiskárnu dozadu, abyste odkryli spodní část základny.
2. Připojte jednokolíkový konektor mezi port osy Z na základně a pravý dolní port rámu. U 3pinového konektoru připojte porty osy X, tiskové hlavy a kamery (CAM) v pořadí podle počtu pinů (od nejvyššího po nejnižší) a poté uložte kabely do určených drážek.
3. Nasadte zpět kryt kabelů pro ochranu připojení.

Poznámka: Ujistěte se, že každý konektor je připojen ke svému odpovídajícímu portu ověřením počtu pinů na každém konektoru. Velikost konektoru přizpůsobte odpovídající objímce, abyste zajistili bezpečné spojení. !

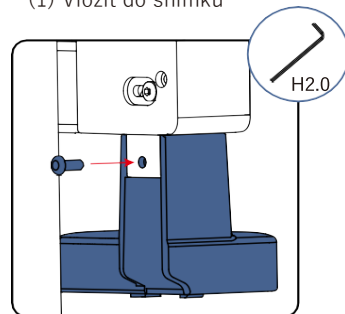


5 Instalace čistícího stěrače

1. Z přední strany stroje posuňte čistící stěrač směrem dozadu, dokud nebude pevně usazen na levé straně portálu.
2. Pomocí šestihybného klíče H2.0 utáhněte samořezný šroub M3*8 ze zadní strany jednotky a připevněte tak čistící stěrač k rámu.



(1) Vložit do snímku



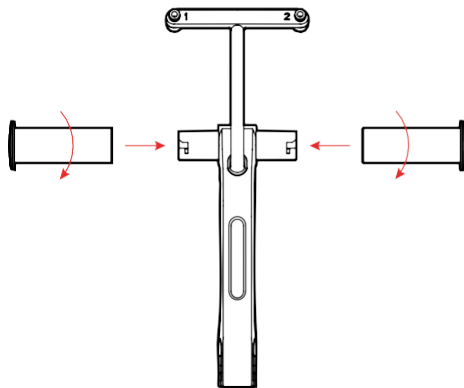
(2) Zámocný šroub

6 instalace držáku cívky

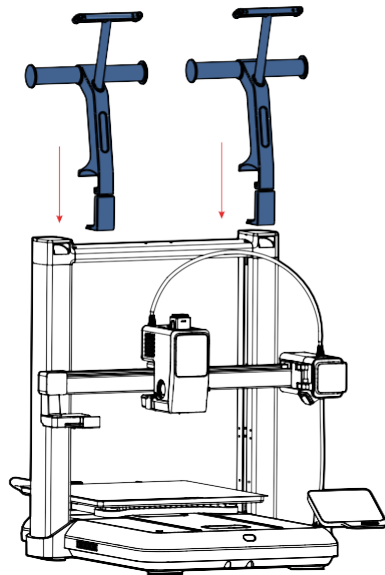
1. Vložte podpěrné tyče do obou stran držáku cívky. Tlačte a otáčejte tyčky, dokud nejsou plně usazené, poté je otočte dolů, aby byly pevně zajištěny.

2. Jakmile jsou držáky cívky sestaveny, připevněte je na levou a pravou stranu horní vodorovné osy rámu tiskárny.

Poznámka: Pro jednodušší výměnu filamentu můžete držáky cívky posunout podél horní vodorovné osy do preferované pozice vlevo nebo vpravo.



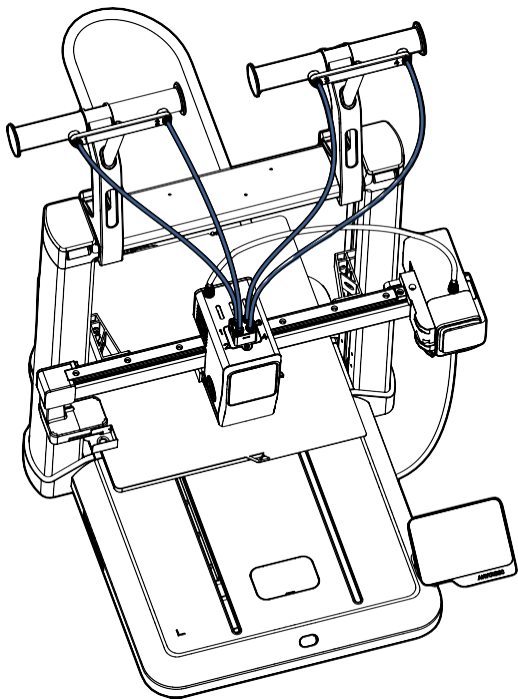
(1) Sestavení držáku cívky



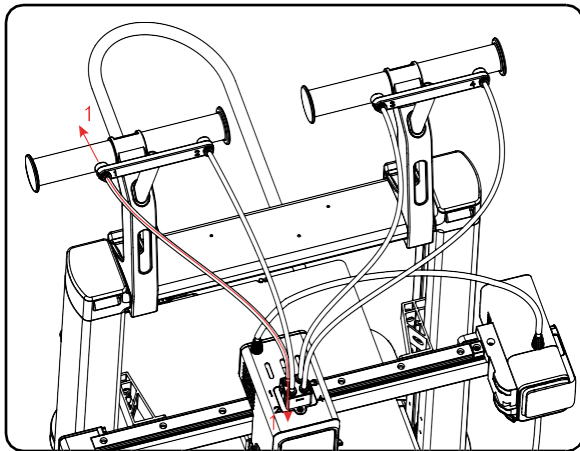
(2) Nainstalovat držák cívky

7 Instalace teflonové trubice

Jeden konec každé ze čtyř teflonových trubek vložte do otvorů nad tiskovou hlavou a druhý konec do podávacích otvorů na přední straně držáků cívky. (*Po dokončení všech výše uvedených operací můžete stroj napájet pomocí napájecího kabelu.)



Poznámka: Každou trubicí přiřaďte k jejímu určenému portu podle Číselného označení.

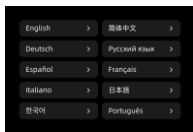


Zapnutí

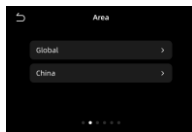
(1) Spouštěcí stránka



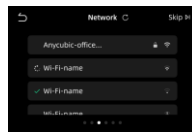
(2) Výběr jazyka



(3) Výběr regionu



(4) Síťové připojení



(5) Stažení aplikace (6) Potvrzení bezpečnosti



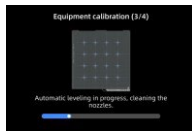
(7) Samokontrola
Reset na nulu



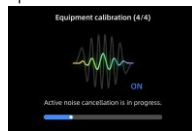
(8) Rezonanční
kompenzace



(9) Automatické
vyrovnávání



(10) Aktivní
potlačení hluku



(11) Kalibrace dokončena



QR kód Makeronline:
(Stáhněte si nejnovější
model přes Makeronline)

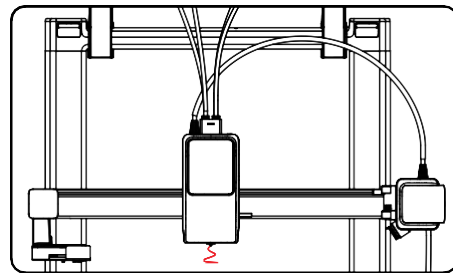
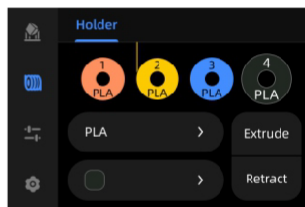
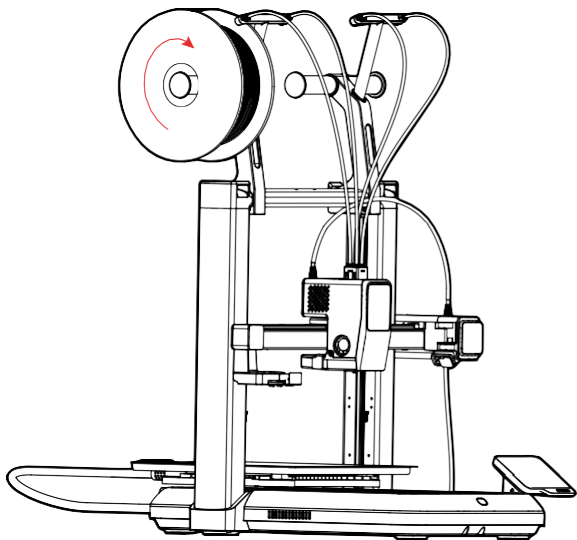


Poznámka: Zobrazené uživatelské rozhraní je pouze orientační. Vzhledem k neustálému vylepšování funkcí se prosím podívejte na nejnovější firmware, kde najdete nejaktuálnější rozhraní. kontinuálnímu vylepšení funkcí-



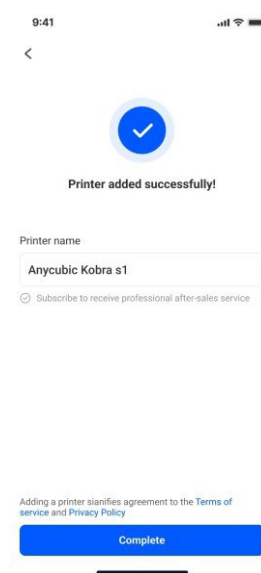
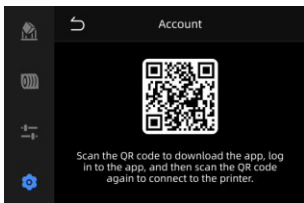
Podávání filamentu

1. Přiložte cívku filamentu na držák. Pro nejhladší extruzi se ujistěte, že cívka se otáčí stejným směrem jako podávání filamentu (viz diagram níže).
2. Vložte filament do extrudéru. Pípnutí a aktualizace displeje s typem a barvou materiálu potvrdí úspěšné vložení.



Přidání tiskárny do aplikace

1. Připojte tiskárnu k internetu.
2. Naskenujte QR kód na obrazovce tiskárny. Přejděte do [Settings] - [Account]. Stáhněte si aplikaci ANYCUBIC, zaregistrujte se a přihlaste se ke svému účtu ANYCUBIC.
3. Otevřete aplikaci ANYCUBIC, klepněte na "+Add Printer" a naskenujte QR kód na obrazovce tiskárny, abyste propojili svůj účet ANYCUBIC.



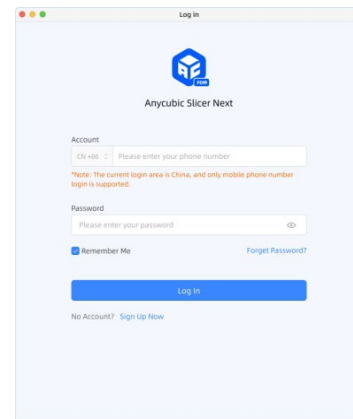
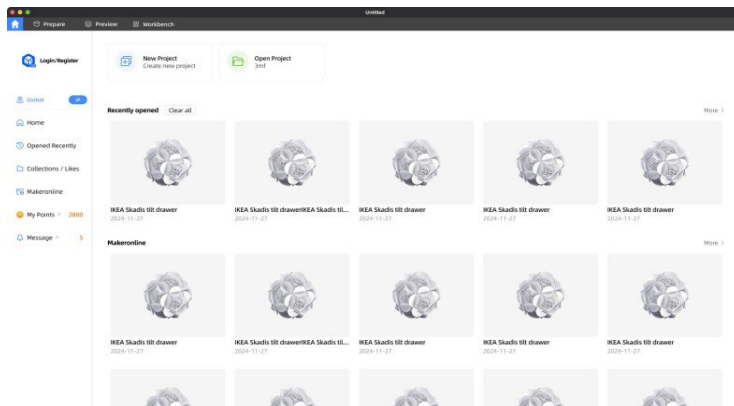
Instalace sliceru a přidání tiskárny

Slicer:



1. Stáhněte a nainstalujte Anycubic Slicer naskenováním QR kódu vpravo nebo návštěvou: anycubic.com/slicerNextDownload.
2. Před dálkovým nastavením se ujistěte, že máte tiskárnu zapnutou a připojenou k internetu.
3. Spusťte software a přejděte do sekce Workbench nebo Login, kde propojíte tiskárnu a spustíte vzdálený tisk.

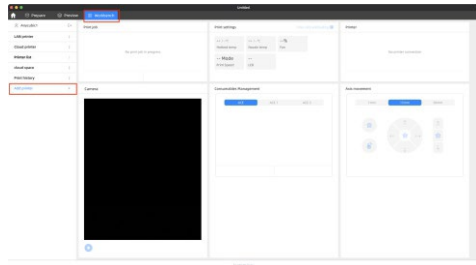
(1) Po instalaci softwaru přejděte na hlavní stránku a klikněte na [Login/Register]. (2) Pokud již máte účet v Anycubic (stejný, jaký používáte pro mobilní aplikaci), zadejte své přihlašovací údaje pro přihlášení. Noví uživatelé mohou zvolit [Sign Up Now] a vytvořit si účet.



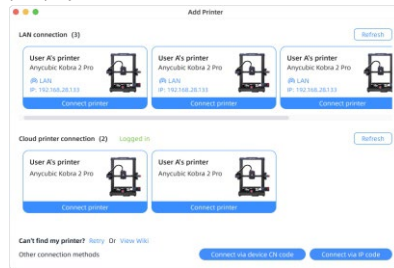
Poznámka: Softwarové rozhraní je založeno na nejnovější verzi

Instalace sliceru a přidání tiskárny

(3) Klikněte na [Workbench] a vyberte [Add Printer].



(4) Software automaticky prohledá tiskárny ve vaší lokální síti a synchronizuje všechna zařízení, která jsou již připojena k vaší aplikaci. Pokud se tiskárna nezobrazí, vyberte [Connect via CN Code] pro ruční propojení.

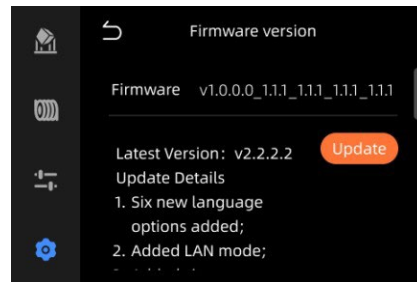
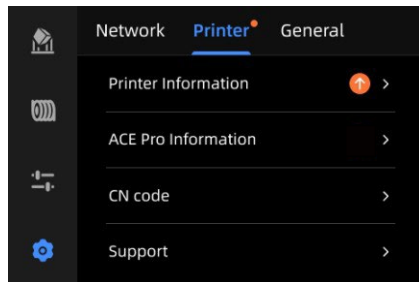


(5) Najít kód CN: Na tiskárně přejděte na [Settings] > [Device Info] > [Device CN Code] pro zobrazení vašeho jedinečného kódu



Aktualizace firmwaru

Klikněte na [Settings] - [Device Information] - [Firmware Version] a počkejte, až zařízení dokončí aktualizaci firmwaru.



Údržba strojů

3D tiskárny se skládají ze složitých mechanických struktur a mnoha pohyblivých částí.

Pro zajištění jejich stabilního provozu a dosažení kvalitních tiskových výsledků je nutná pravidelná údržba a péče.

Pohyblivé kovové části:

- Pravidelně promazávejte trapézový šroub, lineární tyče, vodící lišty, napínací kladky a sestavu extruderu, aby se zabránilo korozi.
- Pro vodící lišty, lineární tyče a napínací kladky používejte mazací olej, zatímco pro trapézový šroub a extruder používejte mazivo (tuk).

Spotřební díly:

- Pravidelně kontrolujte plastové nebo gumové části a řezné nože, zda nevykazují známky opotřebení (včetně deformace) nebo poškození.
- Podle potřeby vyměňujte části, jako jsou silikonové stěrky a teflonové trubičky.

Ostatní části:

- Kontrolujte čočku kamery, ventilátor a komponenty snímače filamentu (Hallův senzor), zda se na nich nehromadí prach nebo nečistoty.
- Ventilátor čistěte stlačeným vzduchem; kameru jemně otřete hadříkem bez vláken a isopropylalkoholem pro zajištění optimální čistoty.

Doporučení: Doporučujeme používat originální filamenty Anycubic.

Společnost Anycubic provedla rozsáhlé testování těchto produktů, aby zajistila nejlepší tiskové výsledky.

*Naskenujte QR kód a zjistěte více informací o údržbě strojů



Opatření

- 1) Anycubic 3D tiskárna obsahuje vysokorychlostní pohybuující se komponenty. Během operace udržujte ruce a volné oblečení mimo pohybový systém, abyste předešli zranění.
- 2) Pokud bude tiskárna delší dobu nečinná, skladujte ji na chladném, suchém místě chráněném před deštěm a vlhkostí.
- 3) Tiskárna během provozu vytváří extrémní teplo. Nikdy se nedotýkejte tiskové hlavy, horké podložky nebo čerstvě vytlačeného materiálu holýma rukama.
- 4) Tryska zůstává horká i po tisku. Při údržbě nebo manuálních úpravách vždy noste tepelné rukavice , aby se předešlo popáleninám.
- 5) V případě nouze nebo poruchy okamžitě vypněte napájení nebo odpojte napájecí kabel.
- 6) Udržujte Anycubic 3D tiskárnu a veškeré drobné příslušenství (jako šrouby a štíčky) mimo dosah dětí.
- 7) Při výměně pojistky používejte pouze pojistku s označením 250V / 10A, abyste předešli poškození elektrickým proudem nebo zkratům.
- 8) Toto zařízení je vybaveno odnímatelnou napájecí zásuvkou. Pro bezpečnost odpojte kabel, pokud bude tiskárna dlouho nepoužívaná.
- 9) Drobné škrábance na povrchu na stavební platformě nebo drobné odchylky textury v extrudovaném materiálu jsou běžné a neovlivňují výkon tisku.

** Stále máte otázku? Pokud váš problém zůstává nevyřešen, kontaktujte prosím náš technický podpurný tým. Naši inženýři vaši žádost přezkoumají a do jednoho pracovního dne vám nabídnou řešení. (<https://support.anycubic.com/>)*



tipy:

1. Doplňte informace na základě SN příslušného modelu. Položky označené červenou tečkou jsou povinné.
2. Pokud je tiket úspěšný, brzy obdržíte odpověď od poprodejního servisu ve vaší poštovní schránce.
3. Pokud úspěšně zadáte ticket, ale nedostanete e-mail, zkontrolujte prosím složku spam/spam.
4. Pokud vytvoření tiketu selže, věnujte pozornost vyskakovacím připomínkám na webové stránce.

Regulační shoda FCC

UPOZORNĚNÍ: Toto zařízení splňuje část 15 pravidel FCC.

Provoz je podmíněn následujícími dvěma podmínkami:

(1) Toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení a (2) musí přijímat jakékoli přijaté rušení, včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz.

Upozornění: Uživatel, který mění nebo upravuje úpravy, které výslovně neschválila strana odpovědná za dodržování předpisů může uživateli zrušit oprávnění ovládat zařízení.

Poznámka: Toto zařízení bylo testováno a bylo zjištěno, že splňuje limity pro digitální zařízení třídy B v souladu s částí 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou navrženy tak, aby poskytovaly rozumnou ochranu proti škodlivému rušení rezidenční zařízení. Toto zařízení generuje, využívá a může vyzařovat rádiovou frekvenční energii a pokud není instalováno a používáno v souladu s pokyny, může způsobit škodlivé rušení rádiové komunikace. Nicméně není zaručeno, že v konkrétní instalaci nedojde k rušení. Pokud toto zařízení způsobuje škodlivé rušení rádiového nebo televizního příjmu, což lze zjistit jeho vypnutím a zapnutím, uživatel je povzbuzován, aby se pokusil rušení napravit jedním nebo více z následujících opatření:

- Přeorientovat nebo přemístit přijímací anténu.
- Zvětšit vzdálenost mezi zařízením a přijímačem.
- Připojte zařízení do zásuvky na okruhu odlišném od toho, ke kterému je připojen přijímač.
- Poradte se s prodejcem nebo zkušeným technikem rádia/televize pro pomoc.

Udržovat soulad s pokyny FCC pro RF expozici. Tento přístroj by měl být instalován a provozován s minimální vzdáleností mezi 20 cm od vašeho těla: Používejte pouze dodanou anténu.



Likvidace elektronických komponent

Tento symbol označuje, že zařízení nesmí být likvidováno s domovním odpadem. Po skončení životnosti tohoto produktu jej prosím zlikvidujte v souladu s místními předpisy o ochraně životního prostředí.

Odevzdejte jej na sběrném místě pro recyklaci elektroodpadu a elektronického zařízení.

Správná likvidace pomáhá předcházet rizikům pro životní prostředí a zdraví způsobeným nesprávným nakládáním s elektronickým odpadem. Recyklace také podporuje ochranu přírodních zdrojů. Nelikvidujte tento produkt s netříděným komunálním odpadem.

EC

REP

Jméno: Lienco SAS

Přidat: 8 Rue Marcel Cerdan, 77600, Bussy Saint Georges, Francie Kontakt:

Ruoyu Zhang Tel: 0033766929910 E-mail: contact@lienco.eu

UK

REP

Název: WSJ PRODUCT LTD

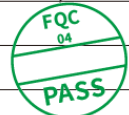
Dodat: Unit 1, Alsop Arcade, Brownlow Hill, Liverpool L3 5TX Kontakt:

Michael Tel: +44 1519470193 E-mail: info@wsj-product.com

ANYCUBIC
合格证

品名: FDM/LCD

检验员:



出厂日期:

执行标准:

GB4943.1

深圳市纵维立方科技有限公司

地址: 广东省深圳市龙岗区园山街道银禧社区
银海工业城11号厂房



M02010203